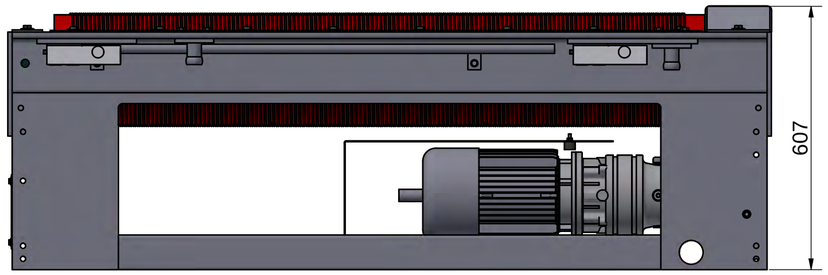

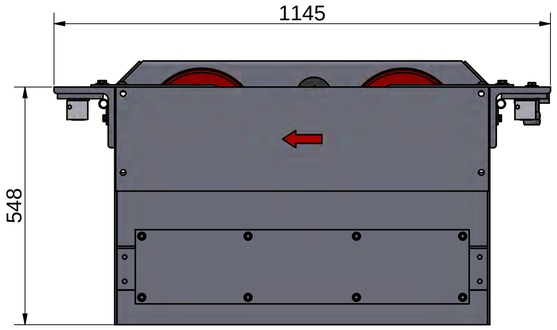

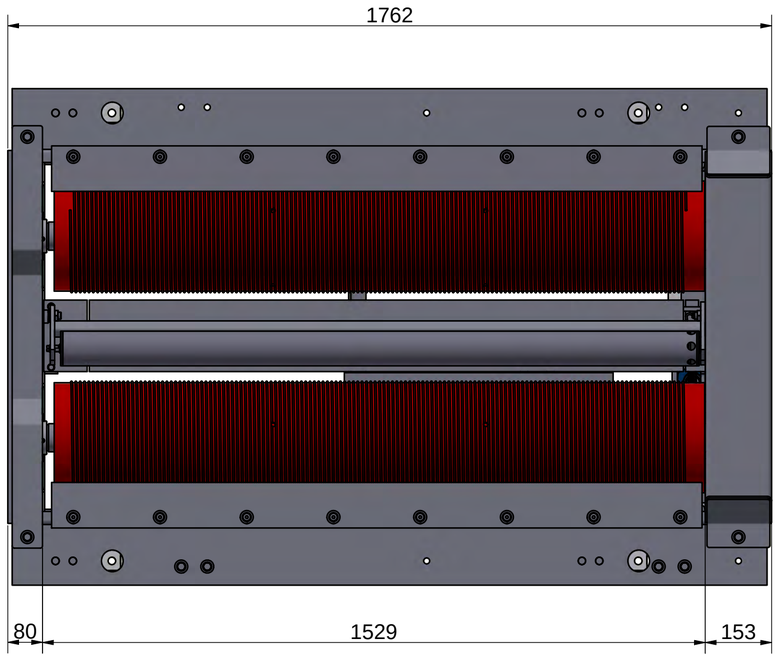

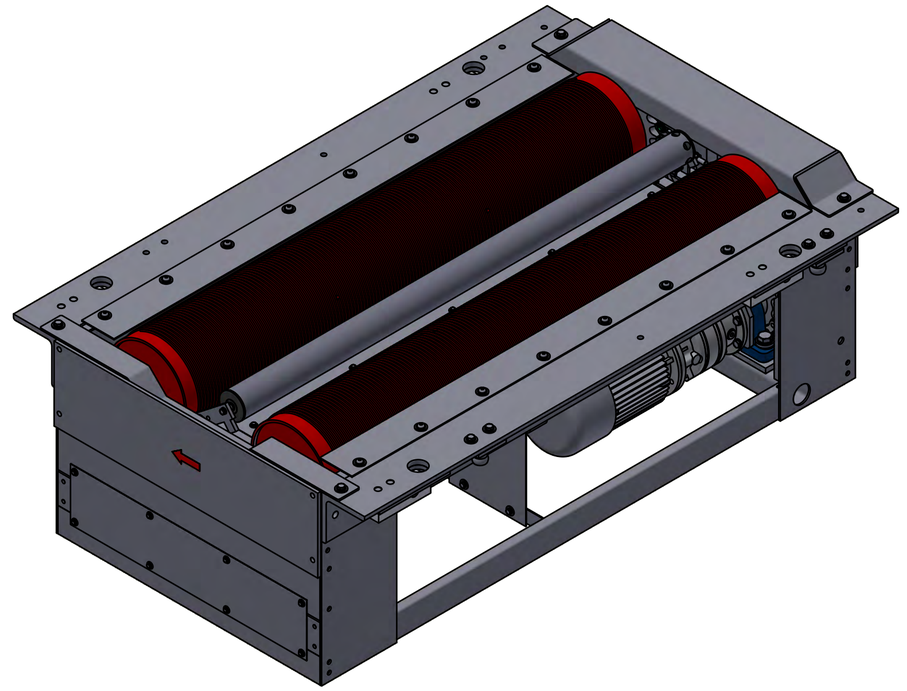

Werkstoff							
Oberflächenbehandlung							
Oberflächen nach DIN ISO 1302			Form- und Lagetoleranzen nach DIN ISO 1101			Projektionsmethode ISO 128	
	Datum	Name		Datum	Name	Maßstab	1:20
Gezeichnet	23.10.2023	deve	Fertigg. geprüft				
Geprüft	23.10.2023	StDi	Werkst. geprüft				
Funkt. geprüft			Norm geprüft				

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmustereintragung vorbehalten

Benennung: Testmaster RT187-2-L NxT

UPLIFTING COMPANY
AUTOP STENHOJ
Sandkampstraße 90
D-48432 Rheine

CAD erstellte Zeichnung. keine manuellen Änderungen

Zulässige Abweichungen für Maße ohneToleranzangabe nach DIN ISO 2768-m

Gewicht		Blatt	4
geschätzt	-		
errechnet	X	von	6
gewogen	-		

Ersatz für	Ersetzt durch

EDV- Artikel - Nummer

Zeichnungs -Nr.: BPS_NxT-Modelle-2024 - LKW

Format: A2