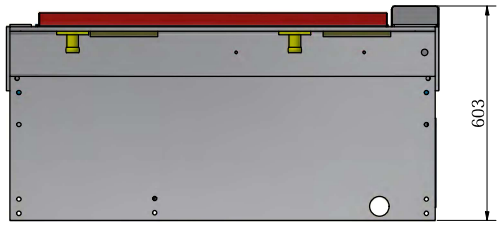

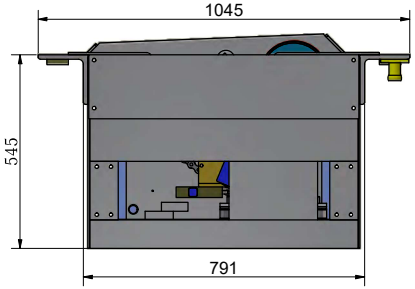

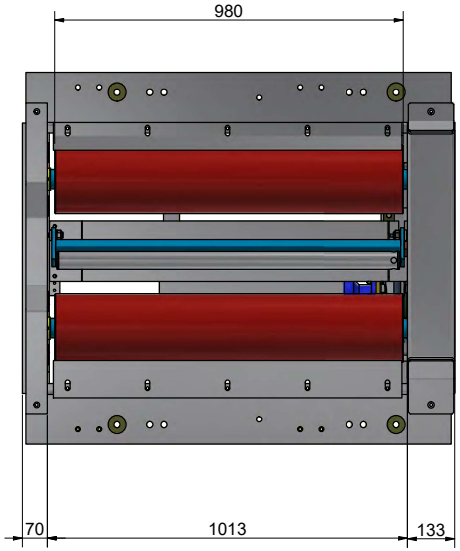

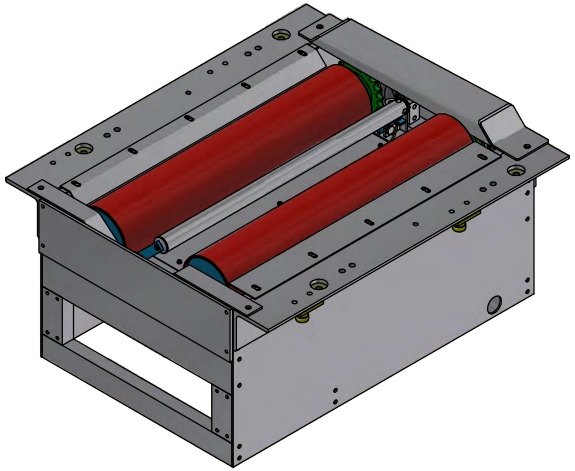

Werkstoff							
Oberfl• chenbehandlung							
Oberfl• chen nach DIN ISO 1302			Form- und Lagetoleranzen nach DIN ISO 1101			Projektionsmethode ISO 128	
	Datum	Name		Datum	Name	Ma• stab	1:10
Gezeichnet	23.10.2023	deve	Fertigg. gepr• ft				
Gepr• ft	23.10.2023	StDi	Werkst. gepr• ft				
Funkt. gepr• ft			Norm. gepr• ft				

Weitergabe sowie Vervielf• ltigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdr• cklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte f• r den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmustereintragung vorbehalten

Benennung: Testmaster RT130-2 NxT / Testmaster RT160-2 NxT

UPLIFTING COMPANY
AUTOP STENHOJ
Sandkampstraße 90
D-48432 Rheine

CAD erstellte Zeichnung. keine manuellen • nderungen

Zul• ssige Abweichungen f• r Ma• e ohneToleranzangabe nach DIN ISO 2768-m

Gewicht

gesch• tzt	-	Blatt	1
errechnet	X	von	6
gewogen	-		

Ersatz f• r | Ersetzt durch

EDV- Artikel - Nummer

Zeichnungs -Nr.: BPS_NxT-Modelle-2024 - LKW

Format: A2